



Jameson浮选技术助力您  
以更低的投入、更紧凑的  
占地面积，实现每年更高  
的精矿产出

GLENCORE TECHNOLOGY

A GLENCORE COMPANY

“

艾萨山铜矿选矿厂已成功运行两台Jameson浮选机长达15年之久，广泛应用于预浮选和炉渣精选过程。2015年，我们部署了三台装有18个降液管的Jameson浮选机，用以替换原有的精选回路。我们发现，Jameson浮选机的操作便利度和维护便捷性大幅提升，有效降低了成本并提高了回收率。”

– 艾萨山铜矿选矿厂，艾萨山矿场

# Jameson浮选机 概览

- 自1988年起，我们在30个国家成功安装431套浮选机
- Jameson浮选机产生的气泡为业界较小的，确保更为出色的品位表现和回收效率
- 设备采用无运动部件设计，设备可用度更高，维护更简便
- 面向全球市场保证我们的设备性能表现最为强劲
- 具有极高规模放大可靠性



了解更多：

[michael.feng@glencore.com.cn](mailto:michael.feng@glencore.com.cn)

联系电话：+86 136 9365 0595



## Jameson浮选机之所以成为世界上更为有效的泡沫浮选技术，关键在于其独特的气泡特性。

Jameson浮选机所产生的气泡远小于其他浮选机，这为矿物颗粒的碰撞和附着提供了六倍以上的表面积，显著提升浮选效率。Jameson浮选技术助力您以更低的投入，实现每年更高的精矿产出。

Jameson浮选机已在基础金属、贵金属、煤炭、工业矿物、油砂及溶剂萃取等多个领域得到广泛应用与验证。截至2022年初，全球范围内已成功安装431台Jameson浮选机。

Jameson浮选机采用无活动部件设计，因此能够提供稳定可靠的泡沫浮选过程，设备可用度高达99%。其性能表现高度稳定，确保在各种应用场景中均可实现精准的规模放大效果。

Jameson浮选机相较于众多浮选机型更为紧凑，这得益于其无需冗长停留时间的设计特点。该浮选机的降液管设计独特，高压泵送的浆料能够有效剪切从大气中吸入的空气，将其化成微小气泡。颗粒与气泡的交互作用在降液管的高剪切混合区域内即刻发生。

Jameson浮选机设计灵活多变，非常适合各类新项目，同时也是低成本工厂扩建的理想之选。Jameson浮选机易于安装、操作简便、利用率高，且维护便捷。

配备循环机制的Jameson浮选机对给料波动具有很好的适应性，因此非常适合实际应用场景。

嘉能可科技有限公司提供精准的Jameson浮选机设计、规模放大服务，涵盖工程规划、制造加工、浮选回路设计审核、现场安装指导、设备调试及长期技术支持。

Jameson浮选机是您降低风险、提升可靠性的首选泡沫浮选系统。





# 看看Jameson浮选机如何助力您的项目提升精矿产量并有效降低风险

## 1.更精准的规模放大技术

Jameson浮选机的稳定性在实际应用场景中得到充分证明。在Jameson浮选机内部，颗粒收集的流体动力学原理在实验室、试点工厂及全功率生产中保持一致，所以我们的规模放大技术直观、经过验证且稳定可靠。

正因如此，将Jameson浮选机纳入您的矿物加工流程，将有效降低项目实施过程中的风险。如果您选购我们的Jameson浮选机，我们提供的服务范围包括工艺和工程设计、供应以及具有丰富现场经验的专家进行设备调试，便于当地承包商或EPCM公司后续进行简易安装。

## 2.安装更便捷

无需安装、操作或维护转子、压缩机及鼓风机等复杂部件。该浮选机设计无活动部件，仅需配置给料泵，从而使得Jameson浮选机的安装过程迅速且便捷。

在工厂试组装阶段，所有部件均能实现完美匹配，使得整个安装流程更为直观顺畅。

## 3.操作简便，容错率高

安装完成后，启动和调试过程更为简便，仅需将给料泵调整至设计流量和压力即可。调试流程简洁，浮选机能够迅速攀升至设计产能。

您的Jameson浮选机尺寸将依据降液管数量进行定制，以满足设计流量的需求。浮选机罐体设计灵活，可适应狭小空间，是改装、替换及扩建项目的优选方案。建造材料选择多样，可根据您的具体应用需求量身打造浮选机。

## 4.气泡尺寸更小，精矿产量更高

Jameson浮选机在浮选效率方面取得了显著突破。料浆经由泵送进入降液管，形成夹带空气的高压喷射流。充气射流强力冲击矿浆，凭借其冲击动能将空气细化为微小气泡，这些气泡与颗粒充分接触并将其携带至泡沫层。

Jameson浮选机产生的气泡相较于其他浮选系统更为细小，为矿物颗粒的附着提供了六倍以上的表面积。

得益于快速的反应动力学，Jameson浮选机仅需短暂的接触时间，无需额外的停留时间，因此其体积显著小于同等效能的机械浮选机和柱式浮选机，设备需求数量也大幅减少。

精矿的品位通过精细的泡沫排水和泡沫洗涤过程得到有效控制。Jameson浮选机设计有高效的静止区，能够最大限度地回收泡沫，是泡沫洗涤过程的理想选择。其出色的高处理能力意味着您可以在紧凑的设备体积内高效处理大吨位的矿物物料。

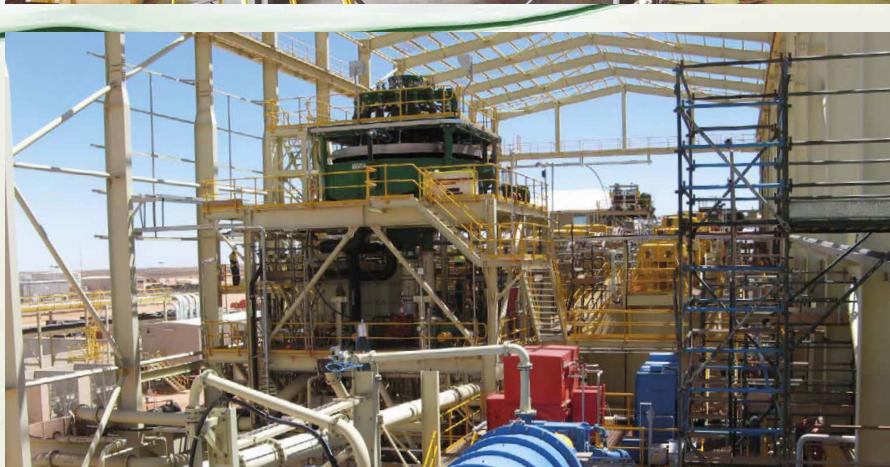
## 5.操作更简单，维护更容易

Jameson浮选机能够迅速达到稳定运行状态，即便在供料中断的情况下，也能保持持续运行。

配备的自动尾矿回收系统有效消除了供料流量的波动，确保流量恒定、性能稳定且启动过程简便快捷。

浮选机在恒定的供料压力下稳定运行，降液管内的流体动力作用始终保持一致，这对于颗粒的有效收集至关重要。

维护需求极低且操作简便。最易磨损部件——矿浆喷管孔板，设计使用寿命长达五年以上！无需停机，即可对降液管进行维护操作，整个维护流程耗时不足10分钟。



## 我们将如何帮助您从Jameson浮选机上 获取更多的效益

### 携手合作，践行承诺

Jameson浮选机开发和验证是在真实的采矿应用中进行的，因此我们建立了一套服务流程，以支撑我们的技术合作理念。

#### 作为合作伙伴，您将获得以下支持：

- 您将有机会在真实的客户现场获得培训和学习机会。
- 您随时能够接触到我们全球范围内经验最丰富的技术专家。
- 您的团队将有机会向其他用户学习。
- 我们将为您提供全方位的服务和配件支持。
- 您将与我们建立持续的技术合作关系。

### 强有力的性能保证

Jameson浮选技术助力您以更低的投入，实现每年更高的精矿产出  
我们的协议和承诺如下：

- 实验室测试结果能够实现精准放大。
- Jameson浮选机确保机器高可用度高达99%，保障生产稳定运行。
- 我们将与您合作，来满足您对进料多样的特点、运营及维护的需求。
- 我们还将提供培训和支持服务。



# 其他客户成功应用Jameson浮选机的典型案例



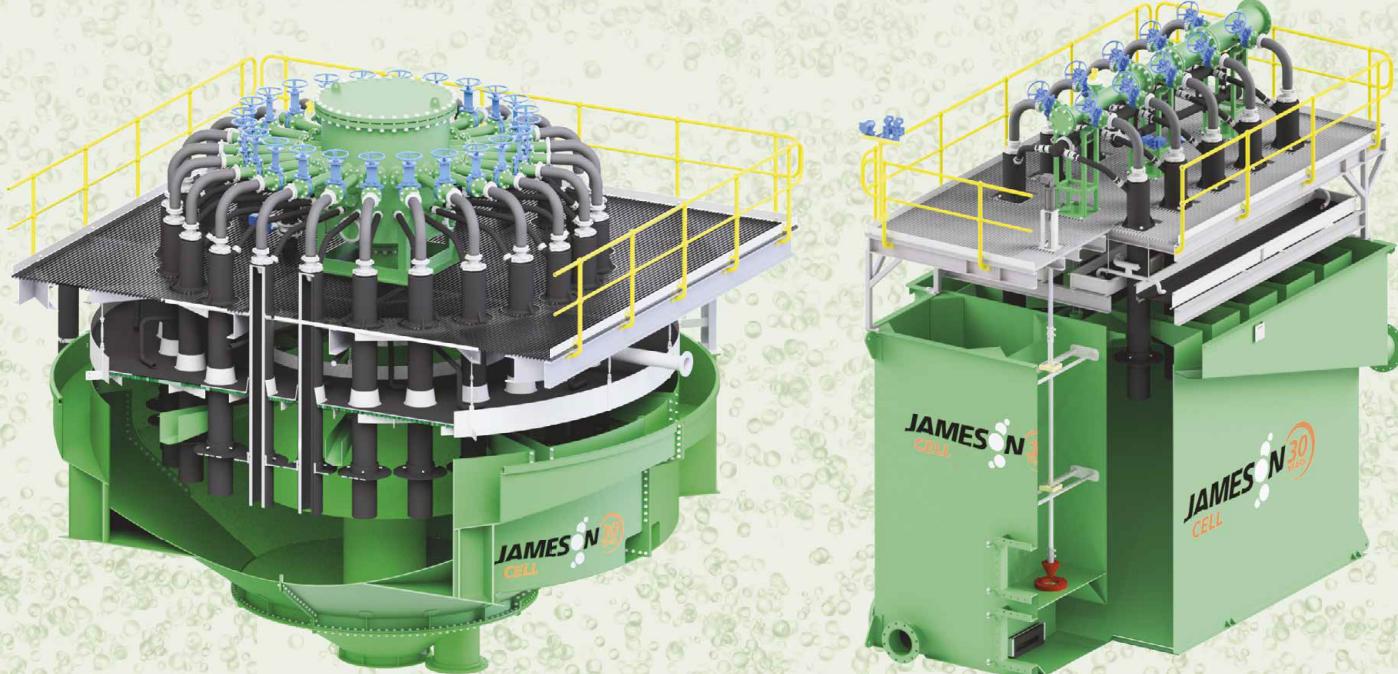
## 精矿产出显著提升，能耗大幅降低，应用领域广泛多样

澳大利亚库拉格矿场的仅12台Jameson浮选机，即可高效处理超过500万吨/年的煤泥。Jameson浮选机已成功应用于非洲、北美、亚洲和欧洲等多个地区的煤炭洗选作业中。

艾萨山矿场成功改造并应用的一台Jameson浮选机成功替代了原有的16台机械浮选机，节能效果高达76%。

2003年，型号为J7250/10的特大型浮选机在澳大利亚奥林匹克坝（Olympic Dam）的铜溶剂萃取（SX）工厂成功投入运行，该设备具备每小时从3,000立方米萃余液中高效回收有机物的能力。

目前，全球范围内已有431台Jameson浮选机正处于稳定运行状态。





扫码以获取更多信息

glencoretechnology.cn

关注我们



联系方式

嘉能可科技有限公司

Email: michael.feng@glencore.com.cn

联系电话: +86 136 9365 0595

地址: 北京市朝阳区东三环北路27号嘉铭中心B座23层

A GLENCORE COMPANY